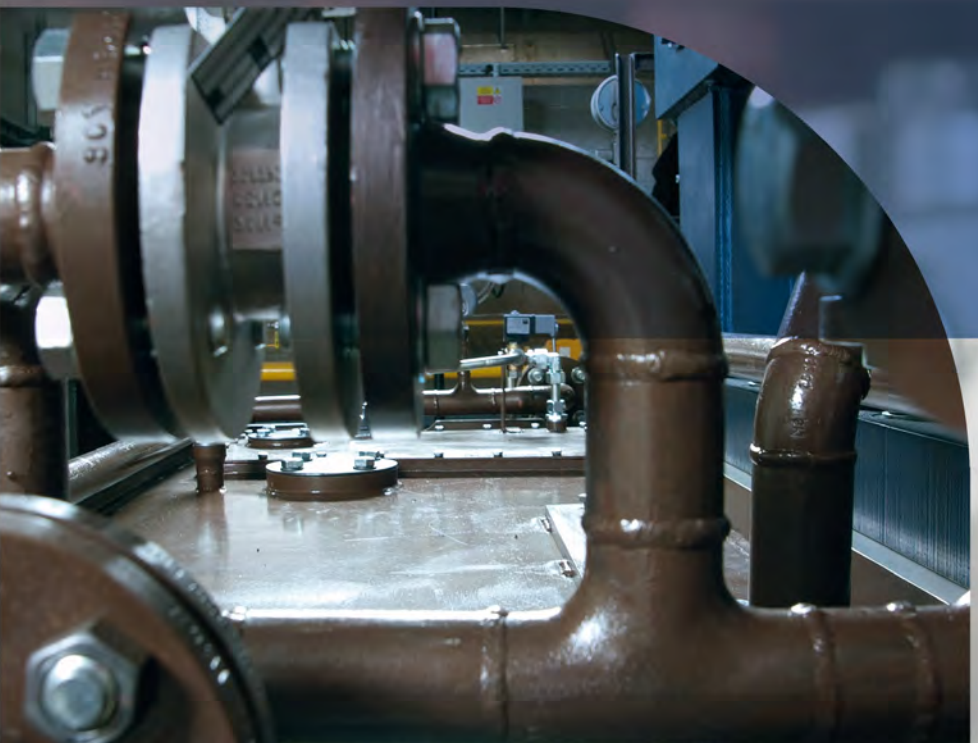
Váš partner v energetice

Profil společnosti G – Team a.s.

Equipment for power and heat generation industry

ÚSTUPNÍ PÁRA
100
150
200
250
50
kPa
Kl.1,6
EN 837-1
1,0
1,5
2,0
2,5
0,5
MPa



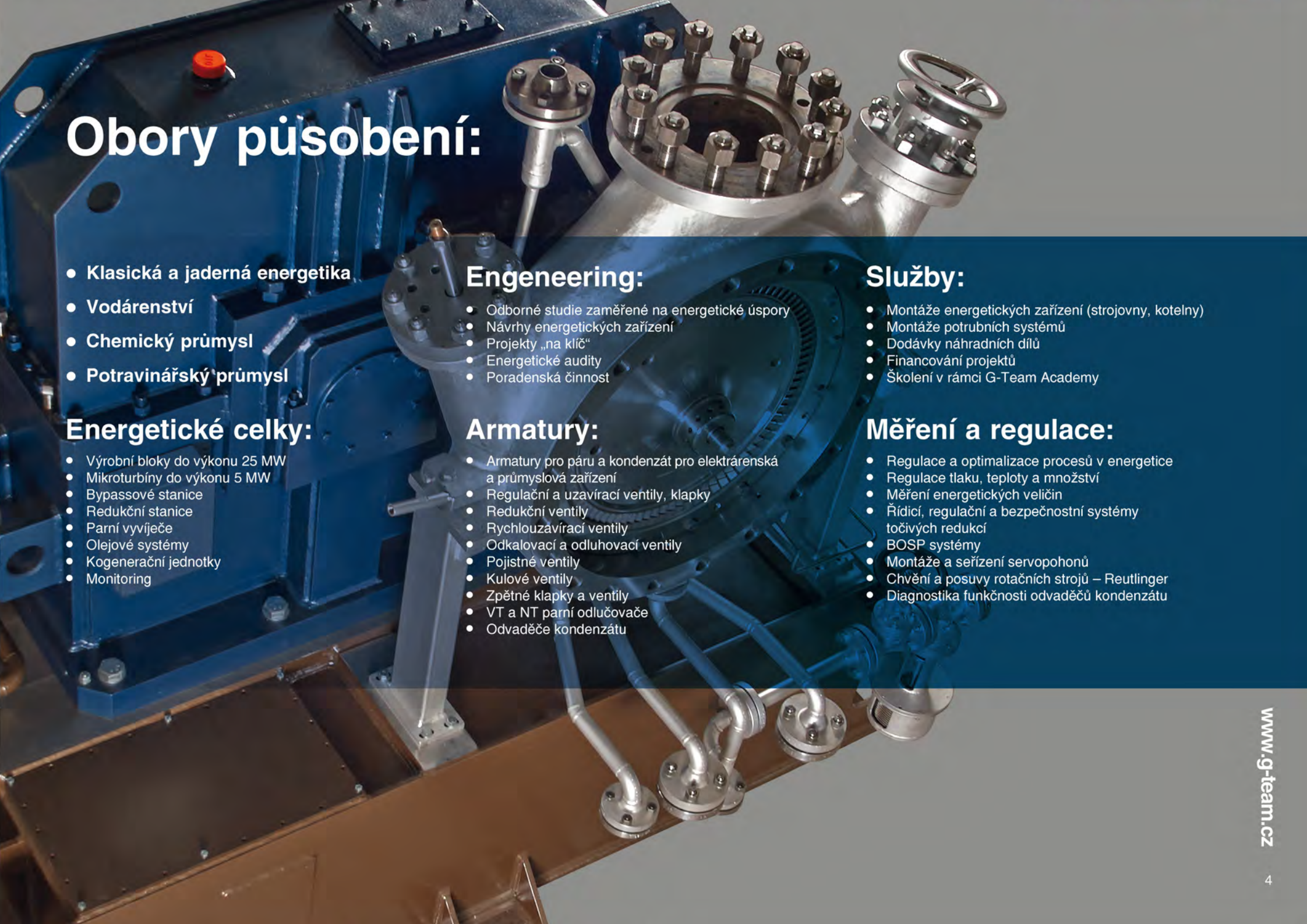
Obsah:

O společnosti 3
Obory působení 4
Točivé redukce 5
Regulační armatury 13
Chladiče 15
Bypassy 17
Klapky 18
Projekty 19
Experimentální a vývojové středisko 21
Montáže 23
Výroba 25
Kontakty 28

O společnosti:

G – Team a.s. je výrobně-inženýrskou společností založenou roku 1992. Od samého počátku je firmou pohybující se v oblasti teplárenských zařízení a v oblasti klasických a jaderných elektráren. V současné době je významným dodavatelem pro energetiku se specializací na veškerá parní a kondenzátní zařízení. Oblast výroby a dodávek zahrnuje kotle, parní turbíny, armatury, potrubní systémy, odvodnění a kondenzátní hospodářství. V návaznosti na výrobní program svým zákazníkům poskytuje odbornou inženýrskou podporu v podobě projektových činností a širokou paletu služeb zejména v oblasti montážních prací strojoven, kotelen a potrubí.

Identifikační údaje:
Právní forma: Akciová společnost. Firma je zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Plzni, oddíl B, vložka 1319, zápis byl proveden dne 6.5.1992.
IČO: 45358028, DIČ: CZ 45358028



Obory působení:

- **Klasická a jaderná energetika**
- **Vodárenství**
- **Chemický průmysl**
- **Potravinářský průmysl**

Energetické celky:

- Výrobní bloky do výkonu 25 MW
- Mikroturbíny do výkonu 5 MW
- Bypassové stanice
- Redukční stanice
- Parní vyvíječe
- Olejové systémy
- Kogenerační jednotky
- Monitoring

Engeneering:

- Odborné studie zaměřené na energetické úspory
- Návrhy energetických zařízení
- Projekty „na klíč“
- Energetické audity
- Poradenská činnost

Armatury:

- Armatury pro páru a kondenzát pro elektrárenská a průmyslová zařízení
- Regulační a uzavírací ventily, klapky
- Redukční ventily
- Rychlouzavírací ventily
- Odkalovací a odluhovací ventily
- Pojistné ventily
- Kulové ventily
- Zpětné klapky a ventily
- VT a NT parní odlučovače
- Odvaděče kondenzátu

Služby:

- Montáže energetických zařízení (strojovny, kotelny)
- Montáže potrubních systémů
- Dodávky náhradních dílů
- Financování projektů
- Školení v rámci G-Team Academy

Měření a regulace:

- Regulace a optimalizace procesů v energetice
- Regulace tlaku, teploty a množství
- Měření energetických veličin
- Řídicí, regulační a bezpečnostní systémy točivých redukcí
- BOSP systémy
- Montáže a seřízení servopohonů
- Chvění a posuvy rotačních strojů – Reutlinger
- Diagnostika funkčnosti odvaděčů kondenzátu

Točivé redukce (TR)

Základní dělení

TR s frekvenčním měničem TR Hi 150:

- vlastní konstrukce G – Team a.s.
- převodovka je nahrazena vysokofrekvenčním generátorem a frekvenčním měničem
- minimální nároky na prostor pro instalaci
- pouze pohon vysokofrekvenčního generátoru, který je součástí turbíny

TR s letmo uloženým oběžným kolem TR100, TR320, TR560 a TRM3:

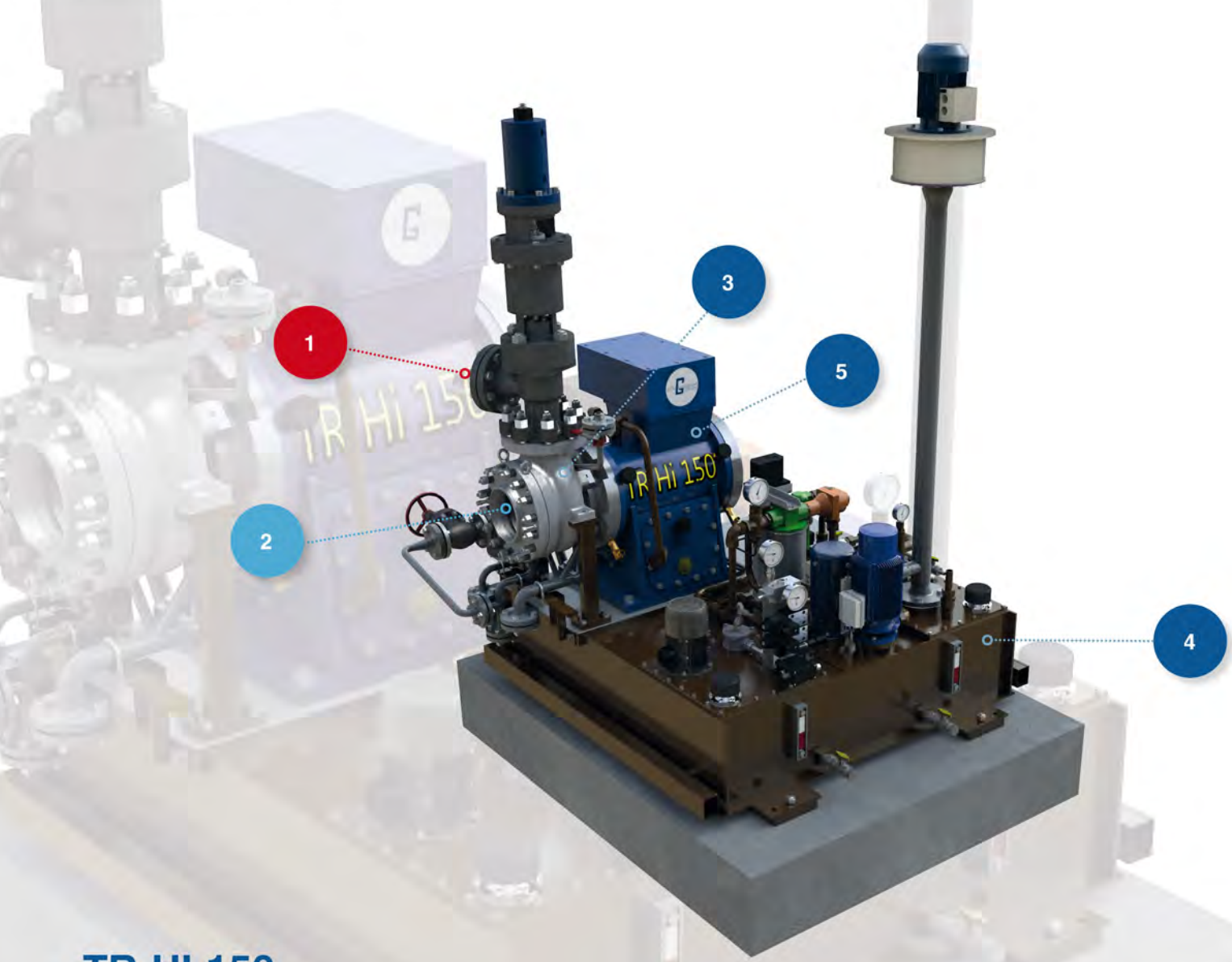
- vlastní konstrukce G – Team a.s.
- jednoduchá - modulární konstrukce, nízké náklady na instalaci a rychlá návratnost
- možná optimalizace účinnosti díky částečnému ostřiku
- minimální zástavbové rozměry
- vysoká celková tepelná účinnost
- životnost minimální 25 let
- jednoduchá obsluha a minimální údržba
- vhodné pro pohon generátorů, napájecích čerpadel a ventilátorů
- snadná instalace

TR s oběžným kolem mezi ložisky TRm:

- klasická konstrukce
- velmi vysoká životnost
- možnost mechanické, tak i elektronické regulace
- možnost více řad oběžných lopatek
- vhodné pro pohon generátorů, napájecích čerpadel, ventilátorů i třtiných mlýnů

Typ Točivé redukce	TR Hi 150	TR100	TR320	TR560	TRM3	TRm
Pro mechanické pohony	×	✓	✓	✓	✓	✓
Pro pohon generátoru	✓	✓	✓	✓	✓	✓
S integrovanou převodovkou	×	✓	✓	✓	✓	×
		Maximální provozní parametry				
Vstupní tlak páry max. [MPa (a)]	4	4	9	4	9	6
Vstupní teplota páry max. [˚C]	420	420	550	420	550	450
Výstupní tlak páry max. [MPa (a)]	0,6	0,6	2,5	0,07–1,4	0,07–1,4	0,9
Výstupní výkon max. [kW]	80	150	700	3 000	5 000	1 200
Model						
	str. 7	str. 8	str. 9	str. 10	str. 11	str. 12

Equipment for power and heat generation industry



- Točivá redukce TR Hi 150 je speciální stroj na redukci tlaku vodní páry, vyvinutý pro extrémně nízké průtoky páry s vysokým požadavkem na bezpečný, mechanický chod a vysokou účinnost. Turbínová skříň se statorem elektrického generátoru tvoří celek bez spojky a bez druhotných rotujících částí.

- Turbínové kolo je letmo uchyceno na rotor vysokofrekvenčního elektrického generátoru. Těsnost parního prostoru je zajištěna speciální kontaktní ucpávkou. Součástí turbíny je kompletní olejové hospodářství pro dodávku regulačního a mazacího oleje.

- Točivá redukce redukuje automaticky tlak páry z vyšší hodnoty na požadovanou nižší hodnotu, v závislosti na odběru páry a tomuto odběru páry odpovídá elektrický výkon generátoru.

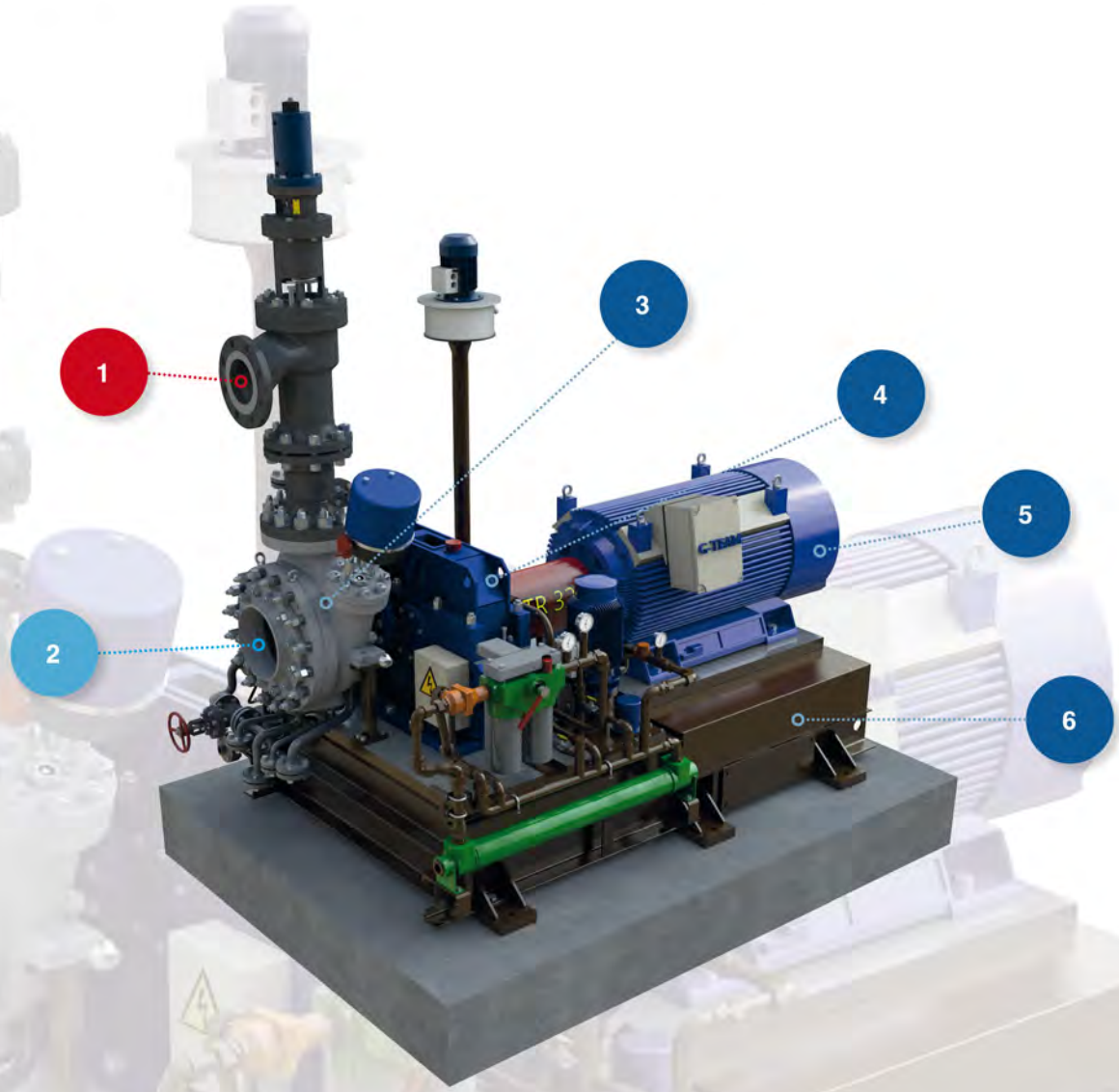
TR HI 150

1/ Vstup páry	Výkon	max. 80 kW
2/ Výstup páry	Otáčky generátoru	30 000 ot/min
3/ Turbínová skříň	Vstupní tlak páry	max. 4,0 MPa (a)
4/ Základový rám	Výstupní tlak páry	max. 0,6 MPa (a)
5/ Vysokofrekvenční generátor	Vstupní teplota páry	max. 420 °C

- Točivá redukce TR100 je navržena především pro pohon generátorů a následně k výrobě elektrické energie.
- Stator TR100 je uchycen na převodovce, která redukuje otáčky kola turbíny na otáčky elektrického asynchronního generátoru. Na základovém rámu, jehož součástí je kompletní olejové hospodářství, je umístěna převodovka, která je pomocí pružné spojky spojena s poháněným strojem. Těsnost parního prostoru zamezující úniku páry je zajištěna speciální kontaktní ucpávkou.
- Točivá redukce redukuje automaticky tlak páry z vyšší hodnoty na požadovanou nižší hodnotu, v závislosti na odběru páry a tomuto odběru páry odpovídá elektrický výkon generátoru.

TR100

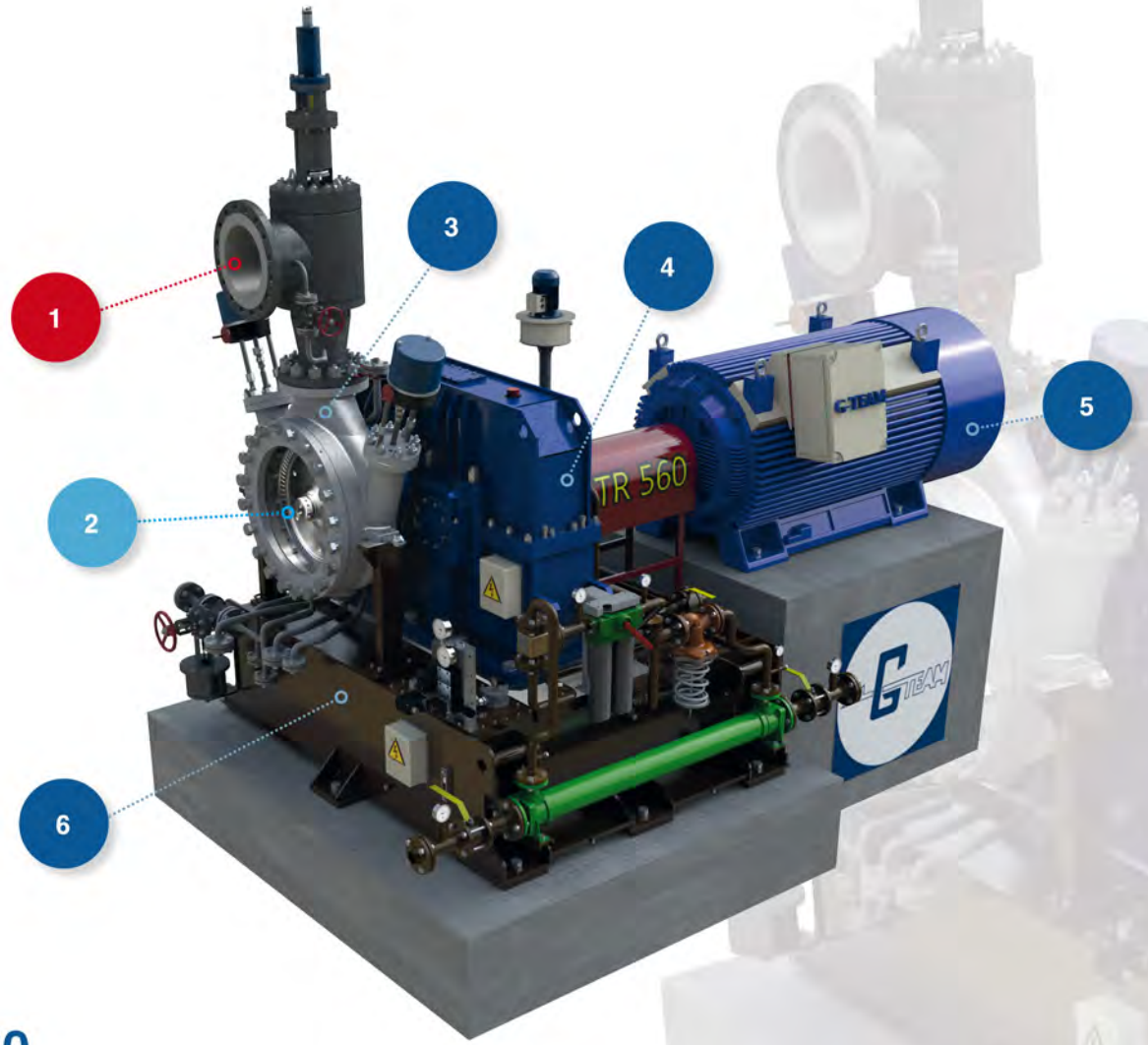
1/ Vstup páry	Výkon	max. 150 kW
2/ Výstup páry	Otáčky	3 000 ot/min
3/ Turbínová skříň	Vstupní tlak páry	max. 4,0 MPa (a)
4/ Převodovka	Výstupní tlak páry	max. 0,6 MPa (a)
5/ Asynchronní generátor	Vstupní teplota páry	max. 420 °C
6/ Základový rám	Dělený ostřik oběžného kola	



- Točivá redukce TR320 je navržena především pro pohon generátorů a následně k výrobě elektrické energie.
- Stator TR320 je uchycen na převodovce, která redukuje otáčky kola turbíny na otáčky elektrického asynchronního generátoru. Na základovém rámu, jehož součástí je kompletní olejové hospodářství, je umístěna převodovka, která je pomocí pružné spojky spojena s poháněným strojem. Těsnost parního prostoru zamezující úniku páry je zajištěna speciální kontaktní ucpávkou.
- Točivá redukce redukuje automaticky tlak páry z vyšší hodnoty na požadovanou nižší hodnotu, v závislosti na odběru páry a tomuto odběru páry odpovídá elektrický výkon generátoru.

TR320

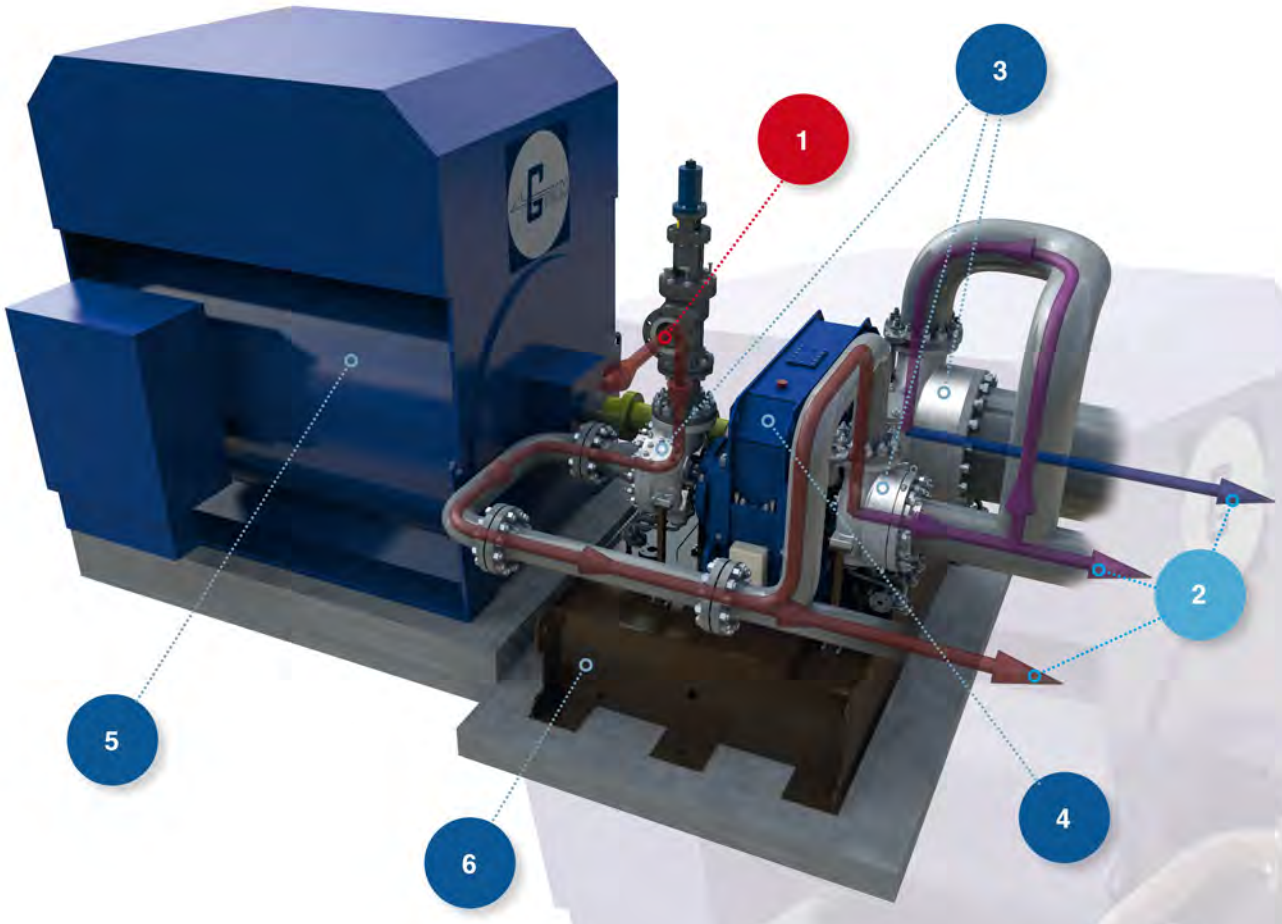
1/ Vstup páry	Výkon	max. 700 kW
2/ Výstup páry	Otáčky generátoru	3 000 ot/min
3/ Turbínová skříň	Vstupní tlak páry	max. 9,0 MPa (a)
4/ Převodovka	Výstupní tlak páry	max. 2,5 MPa (a)
5/ Asynchronní generátor	Vstupní teplota páry	max. 550 °C
6/ Základový rám	Dělený ostřik oběžného kola	



- Točivá redukce TR560 je speciálně navržena pro izoentropický tepelný spád páry Δh větší jak 120 kJ·kg-1 s možností ovládání dvou parciálních ostřiků. Soustrojí může pracovat jak v protitlakém, tak v kondenzačním provozu.
- Stator TR560 je uchycen na převodovku, která redukuje otáčky kola turbíny na otáčky elektrického synchronního generátoru. Na základovém rámu, jehož součástí je kompletní olejové hospodářství, je umístěna převodovka, která je pomocí pružné spojky spojena s poháněným strojem. Hnaný stroj je umístěn samostatně na betonovém základu. Těsnost parního prostoru je zajištěna speciální kontaktní ucpávkou.
- Točivá redukce TR560 může pracovat jak v protitlakém, tak i v kondenzačním provozu. Záleží pouze na provozovateli, zda preferuje výrobu tepla a elektrické energie, anebo pouze využití provozu TR na výrobu elektrické energie.

TR560

1/ Vstup páry	Výkon	max. 3 000 kW
2/ Výstup páry	Otáčky	1 500 ot/min
3/ Turbínová skříň	Vstupní tlak páry	max. 4,0 MPa (a)
4/ Převodovka	Výstupní tlak páry	max. 0,07–1,4 MPa (a)
5/ Synchronní generátor	Vstupní teplota páry	max. 550 °C
6/ Základový rám	Dělený ostřik oběžného kola	

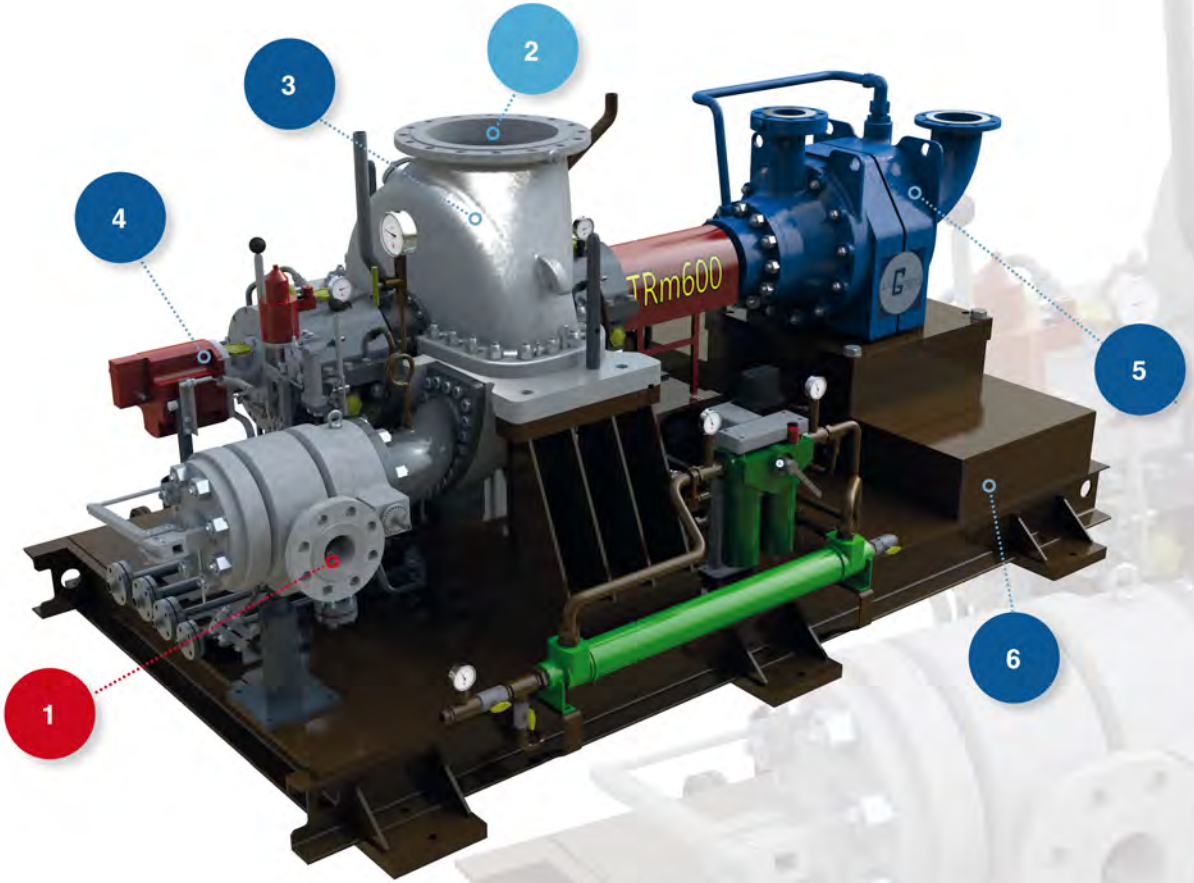


- Točivá redukce TRM3 je navržena speciálně pro izoentropický tepelný spád páry Δh větší jak 400 kJ/kg s možností jednoho až tří odběrů páry. Soustrojí může pracovat jak v protitlakém, tak v kondenzačním provozu.

- Turbínové skříně I., II. a III. stupně jsou uchyceny na převodovku, která redukuje otáčky kol turbín na otáčky generátoru. Na základovém rámu, jehož součástí je kompletní olejové hospodářství, je umístěna převodovka, která je pomocí pružné spojky spojena s poháněným strojem. Hnaný stroj je umístěn samostatně na betonovém základu. Těsnost parního prostoru je zajištěna speciální kontaktní ucpávkou.

TRM3

1/	Vstup páry	Výkon	max. 5 000 kW
2/	Výstup páry	Otáčky	1 500 ot/min
3/	Turbínová skříň	Vstupní tlak páry	max. 9 MPa (a)
4/	Mechanická regulace	Výstupní tlak páry	max. 0,07 – 1,4 MPa (a)
5/	Poháněný stroj	Vstupní teplota páry	max. 550 °C
6/	Základový rám	Regulovaný odběr páry za I. stupněm	



- Tato Točivá redukce je používána s převodovkou i bez převodovky. Výhodou tohoto typu je možnost použití více řad lopatkování. Jako regulaci uvedeného typu turbíny lze použít elektronickou, či mechanickou.

- Točivá redukce se skládá ze základního svařovaného rámu, na kterém je umístěno těleso turbíny, hnací stroj (generátor, čerpadlo nebo druhá převodovka pro pohon třtinového mlýnu), olejové hospodářství a olejová nádrž. Rotor Točivé redukce je uložen mezi dvěma kluznými ložisky. Hřídel rotoru je spojena s převodovkou pružnou spojkou. Těsnost parního prostoru zamezující úniku páry je zajištěna speciální kontaktní ucpávkou, z níž je vyvedena komínková pára.

- Točivá redukce automaticky řídí na požadavky poháněného stroje otáčky hřídele. V případě mechanických pohonů není výstupní tlak páry regulován.

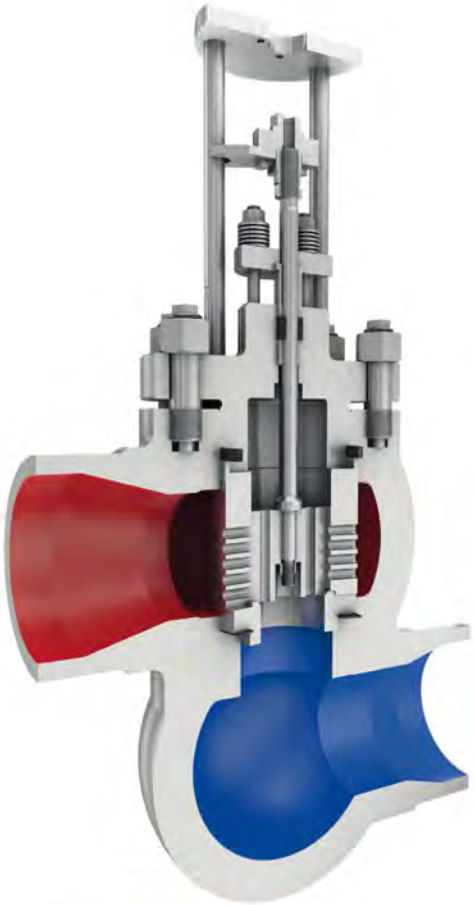
TRm

1/	Vstup páry	Výkon	max. 1 200 kW
2/	Výstup páry	Otáčky	5 000 ot/min
3/	Turbínová skříň	Vstupní tlak páry	max. 6,0 MPa (a)
4/	Mechanická regulace	Výstupní tlak páry	max. 0,9 MPa (a)
5/	Poháněný stroj	Vstupní teplota páry	max. 450 °C
6/	Základový rám		

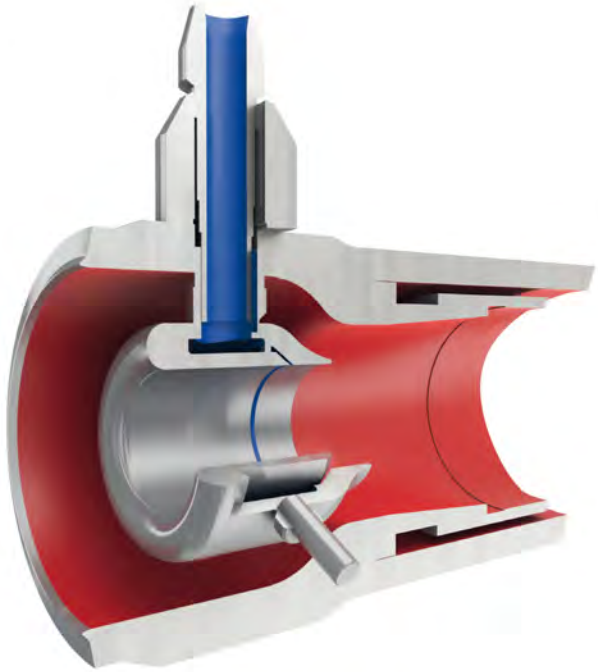
AZR 450

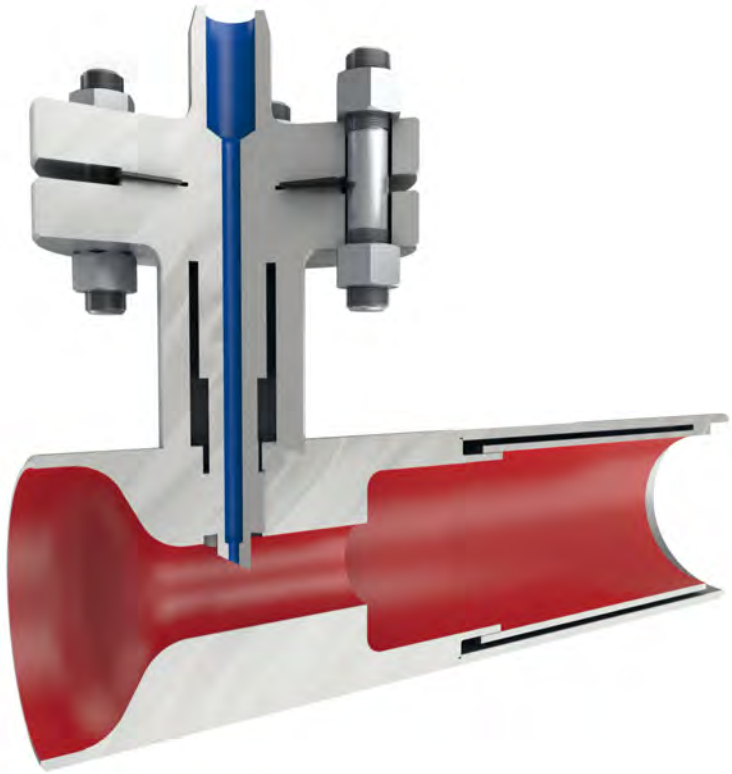
AZR 610

		AZR 450	AZR 610
1/	Jmenovitá světlost	DN100÷DN400 / DN350÷DN1400	DN100÷DN400 / DN350÷DN1400
2/	Jmenovitý tlak	až PN100	až PN400
3/	Maximální teplota [˚C]	450	610
4/	Provedení tělesa	Rohové	Rohové
5/	Připojení	Přivařovací / Přírubové	Přivařovací / Přírubové
6/	Norma	ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)	ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)
7/	Charakteristika	Lineární / Rovnoprocentní	Lineární / Rovnoprocentní
8/	Materiál tělesa	Odlitky: GP240GH, G17CrMo5-5 Výkovky: P245GH, 13CrMo4-5, 16Mo3	Odlitky: G17CrMo5-5, G17CrMoV5-10 Výkovky: 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X10CrMoVNb9-1
9/	Kvs [m³/h]	125÷4000	125÷4000
10/	Pohon	Elektrický, Pneumatický, Hydraulický	Elektrický, Pneumatický, Hydraulický
11/	Provedení kuželky	Neodlehčená / Odlehčená	Neodlehčená / Odlehčená
12/	Použití	Redukční stanice; Bypassové stanice	Redukční stanice; Bypassové stanice

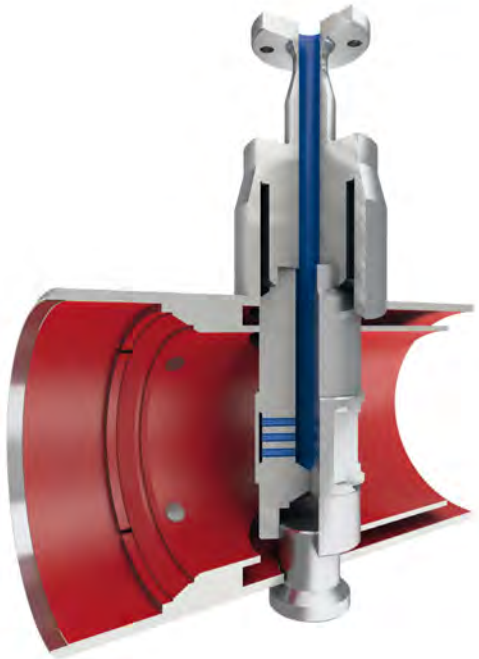


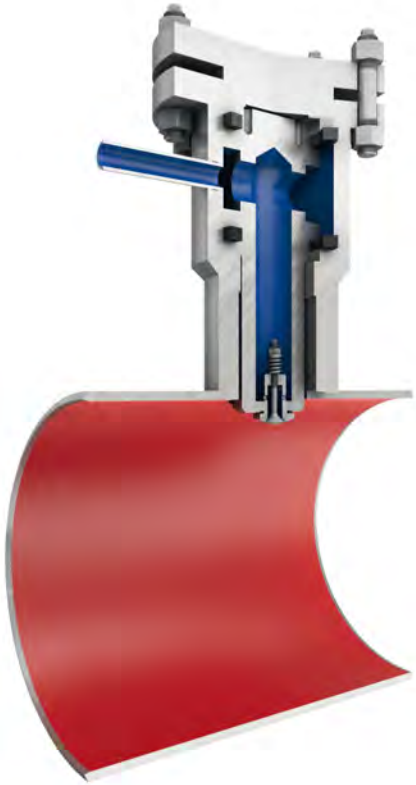
AZ 23	AZZ 450	AZZ 610
DN15÷DN500	DN80 - DN1400	DN80 - DN1400
až PN500	až PN250	až PN500
610	450	610
Přímé	„Z“ forma	„Z“ forma
Přivařovací / Přírubové	Přivařovací / Přírubové	Přivařovací / Přírubové
ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)	ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)	ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)
Lineární / Rovnoprocentní	Lineární / Rovnoprocentní	Lineární / Rovnoprocentní
Odlitky: GP240GH, G17CrMo5-5, G17CrMoV5-10, Výkovky: P245GH, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X10CrMoVNb9-1, 16Mo3	Odlitky: GP240GH, G17CrMo5-5 Výkovky: P245GH, 13CrMo4-5, 16Mo3	Odlitky: G17CrMo5-5, G17CrMoV5-10 Výkovky: 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X10CrMoVNb9-1
0,01÷2800	125÷4000	125÷4000
Elektrický, Pneumatický, Hydraulický, Ruční kolo	Elektrický, Pneumatický, Hydraulický	Elektrický, Pneumatický, Hydraulický
Neodlehčená / Odlehčená	Neodlehčená / Odlehčená	Neodlehčená / Odlehčená
Regulace vstřikové vody; regulace ucpávkové páry; regulace hladiny v ohřívácích; regulace kondenzátu (hladina, recirkulace)	Napájecí ventily, Bypassové stanice	Bypassové stanice

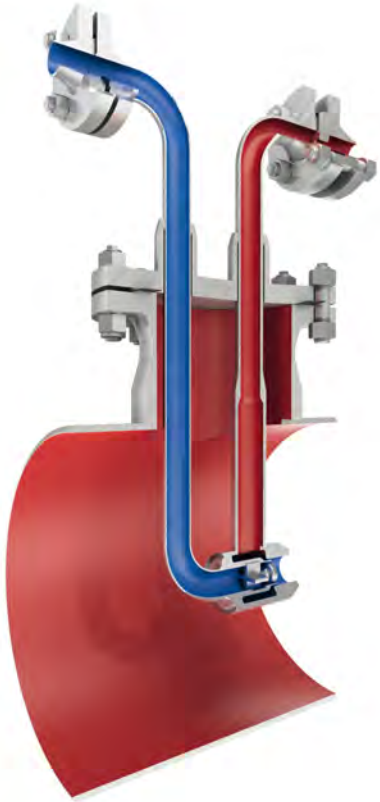




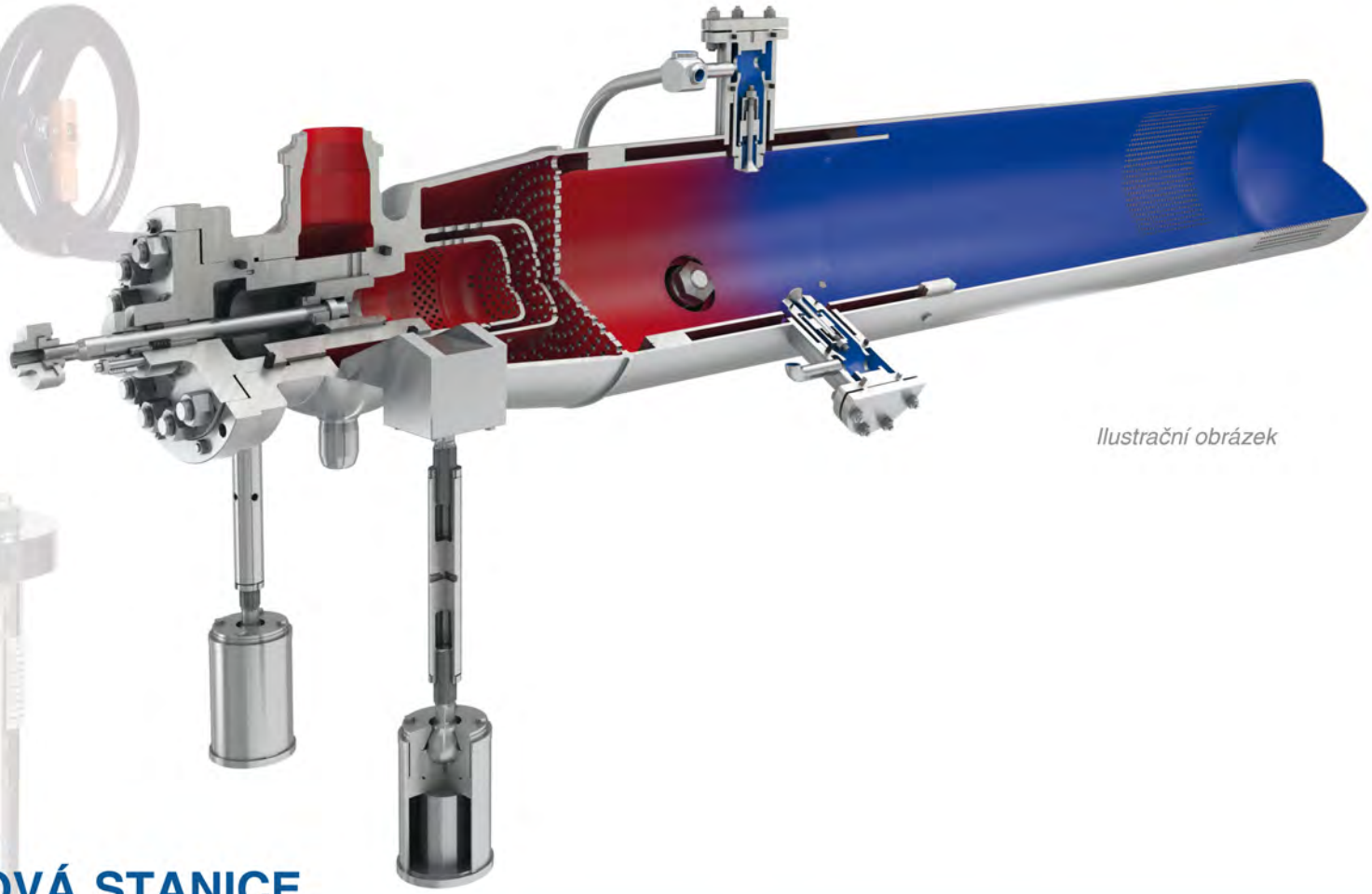
		VCHA	VCHT
1/	Jmenovitá světlost	DN100÷DN700	DN25÷DN200
2/	Jmenovitý tlak	PN16÷PN400	PN16÷PN100
3/	Maximální teplota páry [˚C]	610	550
4/	Připojení	Přivařovací / Přírubové	Přivařovací / Přírubové
5/	Materiál tělesa	P245GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X10CrMoVNb9-1	P245GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X10CrMoVNb9-1
6/	Norma	ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)	ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)
7/	Princip chlazení	Aerodynamický	Aerodynamický
8/	Funkční rozsah	10% ÷ 100% jmenovitého průtoku	15% ÷ 100% jmenovitého průtoku
9/	Minimální teplota páry po zchlazení	Teplota sytosti + 7 – 11˚C	Teplota sytosti + 7 – 11˚C
10/	Minimální Δp vstřikové vody a chlazené páry [bar]	2	0,7
11/	Použití	Redukční a chladicí stanice; Bypassové stanice; Parní kotel (přehříváky, mezipřehříváky)	Redukční a chladicí stanice; Bypassové stanice; Ucpávková pára; Pára pro technologické procesy







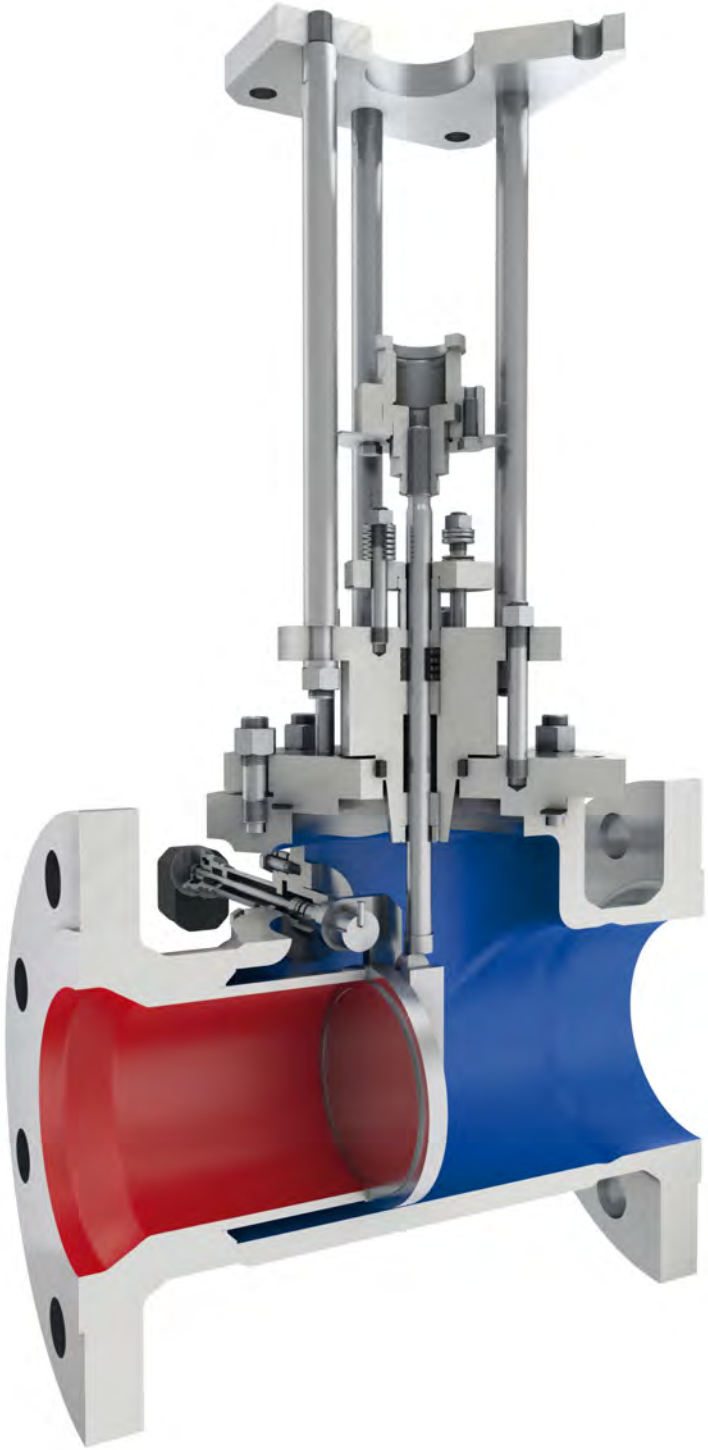
PRCH	TCH-RT	CHP
DN250÷DN500	DN125÷DN1400	DN200÷DN700
PN16÷PN100	PN16÷PN160	PN16÷PN160
550	610	610
Přivařovací / Přírubové	Přivařovací / Přírubové	Přivařovací / Přírubové
P245GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10	P245GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X10CrMoVNb9-1	P245GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X10CrMoVNb9-1
ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)	ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)	ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)
Aerodynamický	Rozstřik tryskami	Pomocí atomizační páry
15% ÷ 100% jmenovitého průtoku	3% ÷ 100% jmenovitého průtoku	3% ÷ 100% jmenovitého průtoku
Teplota sytosti + 7 – 11˚C	Teplota sytosti + 7 – 11˚C	Teplota sytosti + 7 – 11˚C
1	5	3
Redukční a chladicí stanice; Bypassové stanice; Pára pro technologické procesy	Redukční a bypassové stanice; Protitlak turbín kde je požadavek na nízké tlakové ztráty; Odběrová pára z turbín	Redukční a chladicí stanice; Odběr turbín; Protitlak turbín, velké průtočné rozsahy páry a chladící vody



Ilustrační obrázek

BYPASSOVÁ STANICE

1/	Jmenovitá světlost	DN100÷DN400 / DN350÷DN1400
2/	Jmenovitý tlak	až PN500
3/	Maximální teplota [˚C]	610
4/	Provedení tělesa	Rohové, „Z“ forma
5/	Připojení	Přivařovací / Přírubové
6/	Norma	ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)
7/	Charakteristika	Lineární / Rovnoprocentní
8/	Materiál tělesa	Odlitky: GP240GH, G17CrMo5-5, G17CrMoV5-10 Výkovky: P245GH, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X10CrMoVNb9-1
9/	Kvs [m³/h]	až 6300
10/	Pohon	Elektrický, Pneumatický, Hydraulický

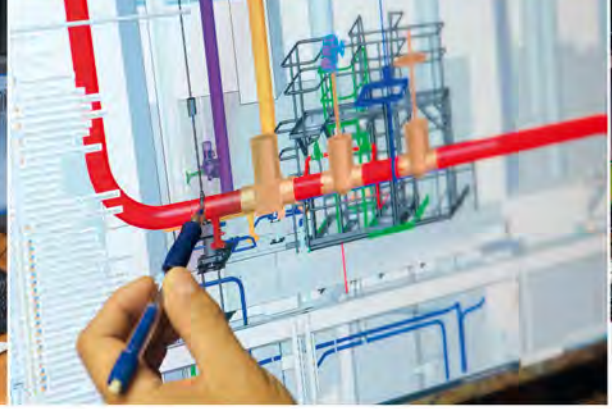


ZPĚTNÉ ODBĚROVÉ KLAPKY – FGT

1/	Jmenovitá světlost	DN80÷DN1200
2/	Jmenovitý tlak	až PN100
3/	Maximální teplota [˚C]	až 550
4/	Připojení	Přivařovací / Přírubové
5/	Norma	ČSN, EN (připojení i dle ANSI, GOST)
6/	Materiál tělesa	GP240GH, G17CrMo5-5, G17CrMoV5-10
7/	Pohon	Pneumatický / hydraulický / bez pohonu – samočinná
8/	Použití	Odběry turbín

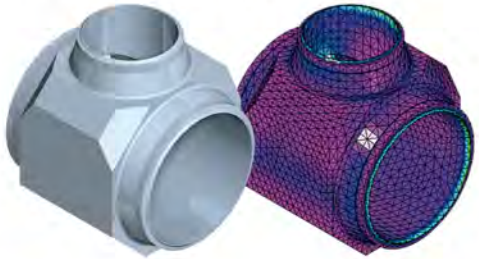
Projektování

potrubních systémů v energetice a průmyslu



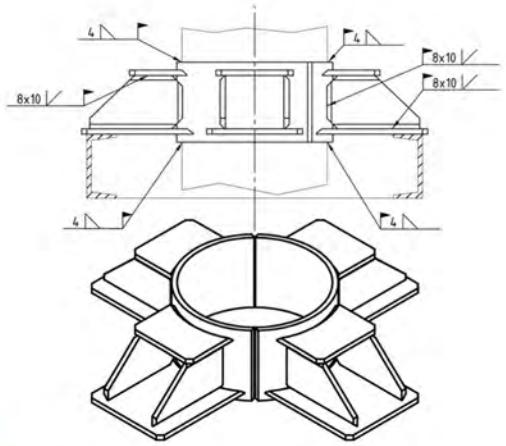
- **technické studie** proveditelnosti, ideové bilanční návrhy energetických zařízení a celků,
- **komplexní tvorba projektové dokumentace** ke stavebnímu povolení (basic design), k provedení stavby (detail design) a skutečného provedení technologických zařízení a provozních souborů elektráren, tepláren a průmyslových objektů v souladu s platnými legislativními a technickými předpisy,
- **projektová dokumentace oprav a rekonstrukcí vybraných technologických zařízení** a provozních souborů **jaderných elektráren** klasifikovaných do BT2 a BT3 dle Vyhl. 132/2008 Sb. v souladu s požadavky Vyhl. 309/2005 Sb.,
- **3D návrh a prostorová vizualizace** technologických zařízení a potrubních systémů vč. výfuků z pojistných ventilů, odvádění kondenzátu, vypouštění a odvzdušnění prostřednictvím 3D CAD systémů Solid Edge® a Smap3D Plant Design®,
- **výpočtový a dispoziční návrh potrubních dílů**, armatur, energetických zařízení a instrumentace MaR vč. uložení potrubí a pomocných ocelových konstrukcí,
- **návrh a výpočtové ověření nenormalizovaných potrubních dílů** prostřednictvím SW ANSYS PROFESSIONAL®,
- **analýzy pružnosti a dilatací** potrubních tras prostřednictvím SW CAESAR II®,
- **návrh tlakových i beztlakých nádob**, redukčních, chladících a by-passových stanic včetně zákonné bezpečnostní tlakové výstroje,
- **projektová dokumentace tlakových zkoušek a čistících operací** po montáži,
- **návrh a tvorba algoritmů řízení** prvků regulace, sekvencí prohřevů a uvádění do provozu technologických zařízení, tvorba provozních předpisů,
- **G-Team ACADEMY** – odborná školení a semináře.

Návrh a kontrola
nenormalizovaných potrubních dílů



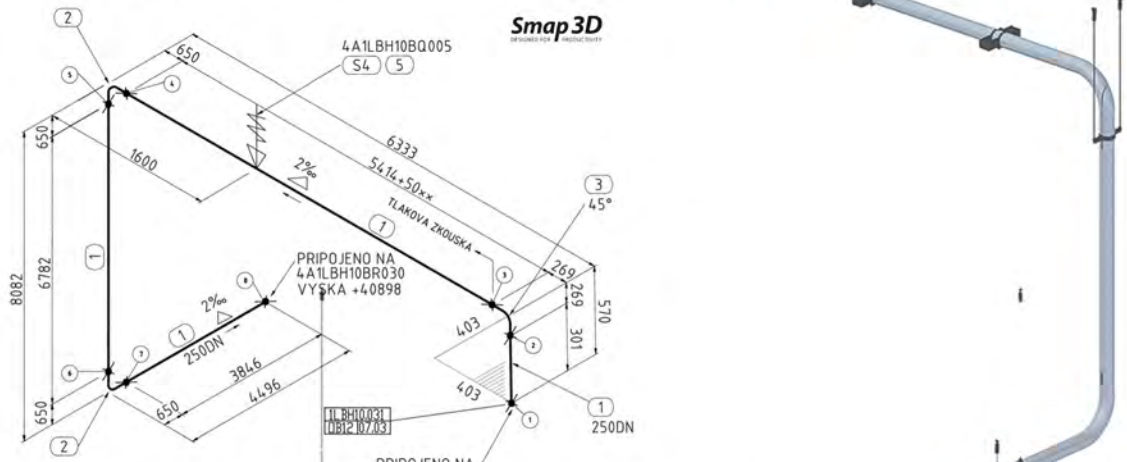
ANSYS

Návrh a dokumentace
pomocných ocelových konstrukcí

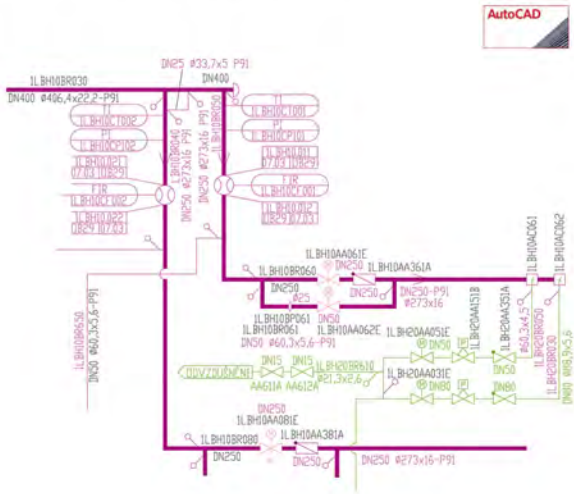


SOLID EDGE

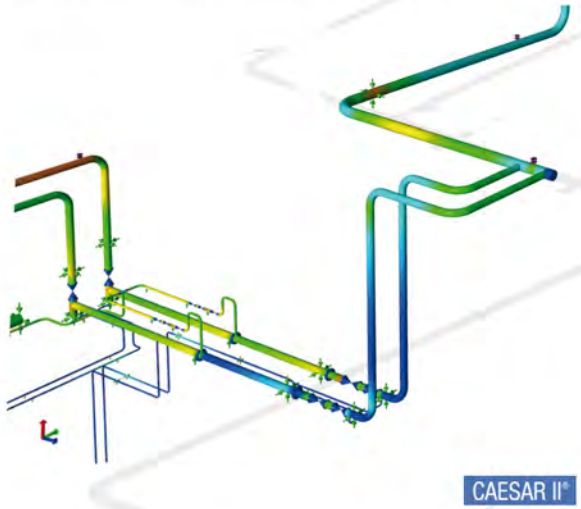
Isometrie potrubních tras



Bilanční a funkční schémata



Analýzy pružnosti a tepelných dilatací



PROJEKTY

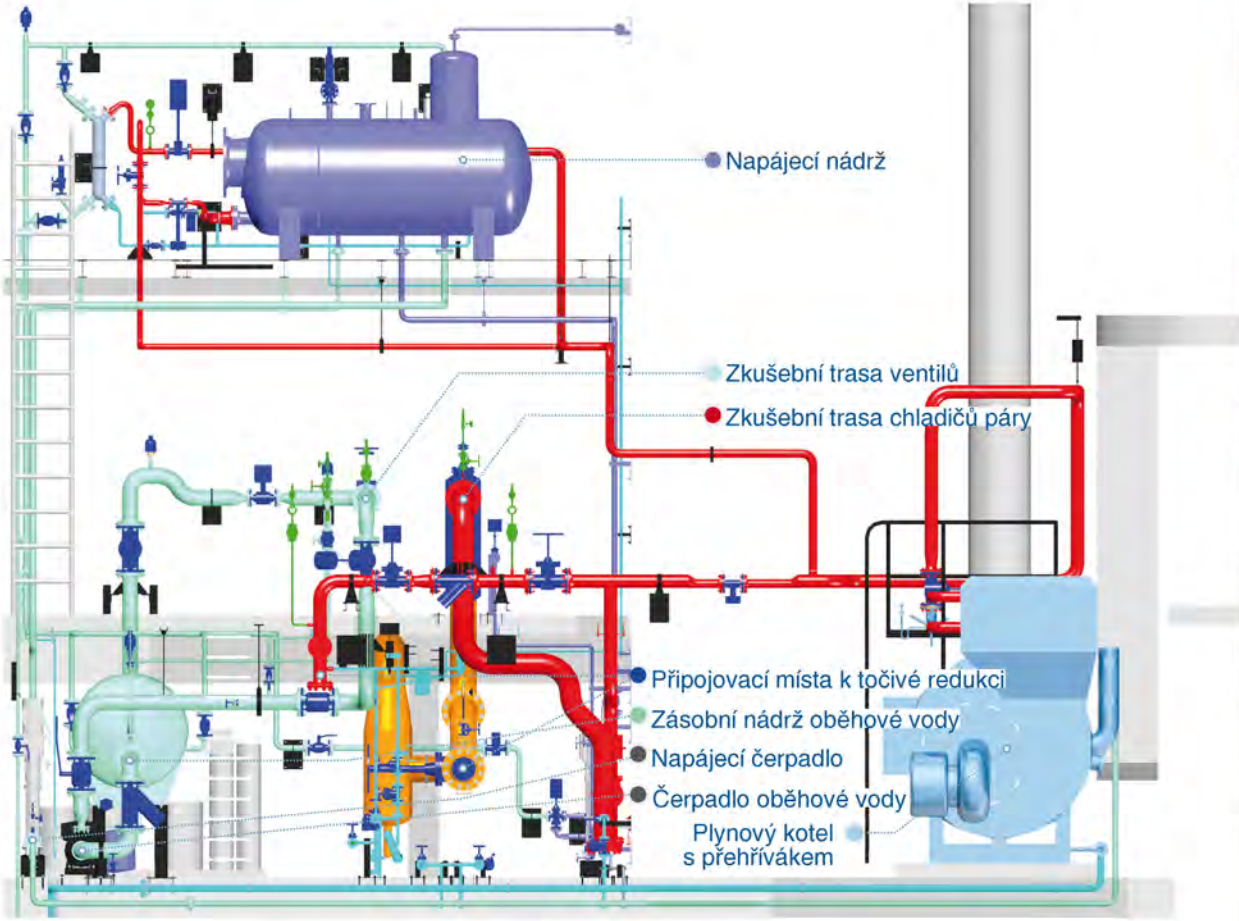
www.g-team.cz

Experimentální a vývojové středisko

- **Zkušební trasa regulačních ventilů**
  samostatná zkušební trasa navržená v souladu s ČSN EN 60534-2-3 určená pro zjišťování průtokových charakteristik a jmenovitých průtokových součinitelů kvs regulačních armatur DN15 – DN150, až do kv = 100 m³/h.

- **Zkušební trasa chladičů páry**
  - zkušební trasa určená pro optimalizaci trysek směšovacích chladičů přehřáté páry,
  - praktické ověřování nově navržených chladičů páry s možností měření velikosti rozprášených kapiček,
  - zkušební parametry redukované vstupní páry – teplota až 240˚C, tlak ca 12 bar(g), množství až 4 (÷6) t/h,
  - zkušební parametry vstupní chladicí vody – teplota 15÷100˚C, tlak až 20 bar(g), množství až 2,0 t/h.

- **Zkušební trasa točivých redukcí**
  - zkušební trasa určená pro ověřování provozuschopnosti TR před expedicí zákazníkovi (zejména kontrola provozních vibrací a teploty oleje v ložiscích),
  - zkušební parametry vstupní páry – teplota 240˚C, tlak 12 bar(g), průtok 4 (÷6) t/h.



EXPERIMENTÁLNÍ A VÝVOJOVÉ STŘEDISKO

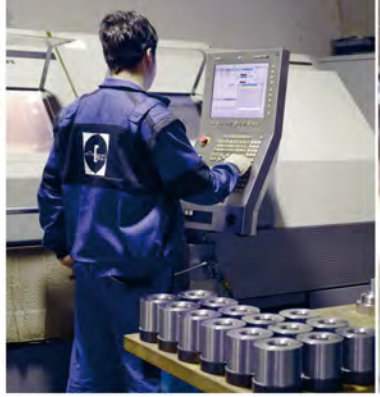
www.g-team.cz

Montáže

- **Montáže parních turbín**
  Kondenzační parní turbíny
  Protitlaké parní turbíny
  Točivé redukce
  Montáže převodovek
  Těžké manipulace do a v montážní zóně
- **Provádění běžných i generálních oprav turbín**
  Dodávky náhradních dílů
- **Montáž generátorů**
  Generátory chlazené vzduchem
  Generátory chlazené vodíkem
- **Montáže potrubních systémů**
  Montáže potrubí z P91, nerezavějících a uhlíkových materiálu
  Olejové potrubní systémy
  Potrubí voda-pára
  Vysokotlaké hydraulické potrubí
  Průmyslové plynové rozvody
  Montáže a nastavení regulačních armatur
  Instalace a nastavení servopohonů
- **Ostatní montážní práce**
  Montáže vodíkového hospodářství
  Montáže olejového hospodářství
  Montáže intergrovaného olejového systému
  Montáže čerpadel a napájecích čerpadel
  Montáže chladičů
  Montáže ohříváků, nádrží a tlakových nádob
  Montáže kondenzátorů parních turbín
  Měření energetických veličin
  Měření vibrací a posuvů rotačních strojů
  Diagnostika funkčnosti odvaděčů kondenzátu

Equipment for power and heat generation industry

Výroba



G – Team a.s. zajišťuje výrobu vlastních produktů bez závislosti na jiných dodavatelích. Celá výroba je řízena informačním systémem, který sleduje zakázku od předání výkresové dokumentace přes technologii, normování, plánování až na dílnu, kde je sledována každá výrobní operace přes terminály s čtečkou čárkových kódů.

- **Obrábění:**
  G – Team a.s. provádí obrábění na špičkových CNC strojích.
  Programování probíhá v CAM systému s následující 3D simulací.
  Nástrojové vybavení umožňuje obrábění až do tvrdostí 400HV.

  Strojní vybavení:

  pěti-osé CNC frézky
  CNC soustruhy
  CNC horizontka
  Konvenční stroje - horizontka, karusel, soustruhy, frézky, brusky

- **Svařování:**
  Metody: TIG, MIG,MAG, MMA
  certifikace dle EN-ISO 3834-2
  rovněž splňuje požadavky vyhlášky 132/2008Sb. do kat. BT2 včetně.

- **Tepelné zpracování:**
  Žíhací pece s digitálním záznamem.
  Lokální předehřevy a žíhání odporovými pasy s digitálním záznamem.

- **Pískování**

- **Lakovna**

Equipment for power and heat generation industry

Equipment for power and heat generation industry

Sídlo společnosti:

Petrská 2
110 00 Praha 1
Česká republika
www.g-team.cz

Hlavní provozovna a výrobní závod:

Červený mlýn
330 23 Plzeň – Vochov
Tel: +420 377 822 401
+420 377 822 410
Fax: +420 377 822 425
E-mail: gteam@g-team.cz

Zlatá medaile z MSV Brno 2009 (TR Hi150)

ISO 9001:2008

ČSN EN ISO 14001:2005

ČSN EN ISO 3834 – 2:2006

Workplace Conditions Assessment (WCA)

Oprávnění dodavatele ČEZ

© 9/2013 CHRISTO GROUP® G188/2