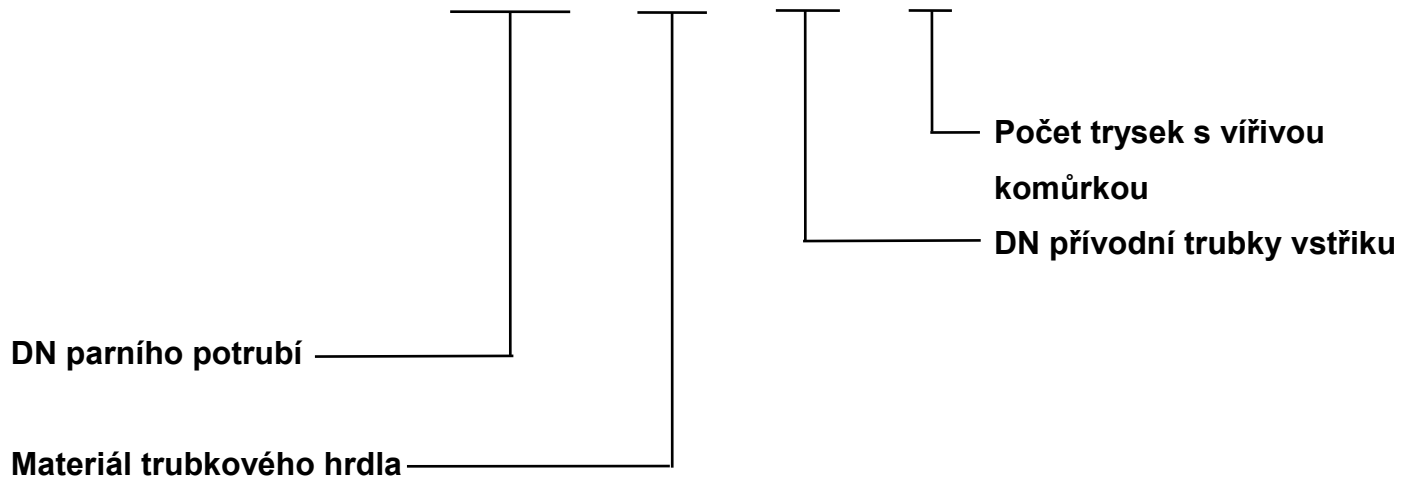


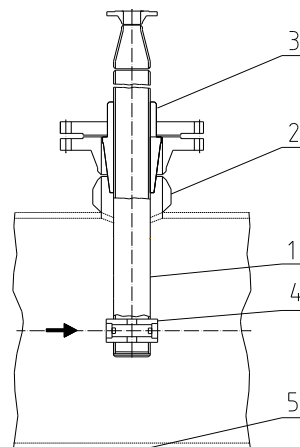
Typ	Zkratka	Název	Značení
Chladič s vířivou komůrkou (obr.1)	TCH	Tryskový chladič	xCH xxx-xx-xx/x

Schéma typového čísla

TCH- 2¹⁾ x x x - x x - x x / x



Poz: ¹⁾ 2- v případě dvoustupňového chlazení



- 1 - Přívodní trubka vstřiku
- 2 - Trubkové hrdlo
- 3 - Nosič trubky vstřiku
- 4 - Tryska s vířivou komůrkou
- 5 - Parní potrubí

Obr.1

Popis:

Tento chladič je vytvořen jako celek, který se vloží přes navařené trubkové hrdlo do parního potrubí. Tento chladič je možno z parního potrubí vyjmout jako celek. Vlastní vstřikovací trysky (komůrky) jsou uloženy na nosiči vstřiku, kterým je přiváděna chladící voda. Chladič v základním provedení není vybaven ochranným stíněním (košilkou) (obr.1). Z tohoto důvodu jsou tyto chladiče koncipovány s různým počtem trysek a jejich konfigurací. Základní provedení sestává ze dvou trysek umístěných na společném nosiči. Při montáži chladiče do potrubí je důležité, aby byla dodržena souosost parního potrubí a tělesa trysky. Již nepatrné

osové pootočení způsobí, že se kapičky mohou dostat na stěnu parního potrubí ve zvětšeném množství.

Přívod a vstřikování vody se provádí pomocí speciální profilované trysky (vířivé komůrky). Voda při vstupu do komůrky začne rotovat a výstup je upraven tak, aby docházelo k jemnému rozprášení chladicí vody s minimální možností dopadu jednotlivých kapiček na stěnu parního potrubí.

Poz: při dvoustupňovém chlazení jsou za sebou zapojeny dva chladiče páry s vířivou komůrkou za sebou, mezi nimiž je dána minimální vzdálenost cca 1000 mm.

Značení použitých materiálů

Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy DIN	Označení	Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy DIN	Označení	Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy DIN	Označení
11 416.1	P265GH	16	15 020.1, .5	15 Mo 3 16 Mo 3	50	17 134.3	X20CrMoV12 1	14
11 523.1	St 52-3	13	15 121.5	13 CrMo 44 13 CrMo 45	51	17 248.4	X6 CrNiTi 810	28
12 021.1	St 35.8	21	15 128.5, .9	14 MoV 63	58	17 348.4	X6 CrNiMoTi 17-12-2	38
12 022.1	St 45.8	22	15 313.5	10 CrMo 910 11 CrMo 910	53			

Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy ASTM	Označení	Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy ASTM	Označení	Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy ASTM	Označení
11 416.1	A 662	16	15 020.1, .5	A 204-74	50	17 134.3	-	14
11 523.1	A 572	13	15 121.5	A 335 A 213	51	17 248.4	A 240	28
12 021.1	A 106	21	15 128.5, .9	A 405-76	58	17 348.4	A 276	38
12 022.1	A 106-85	22	15 313.5	A 335-75 A 336-75	53			

Poz.: Rozsahy pracovních teplot a tlaků pro jednotlivé materiály jsou uvedeny v normě: ČSN 13 0010 - Jmenovité tlaky a pracovní přetlaky.

Označení: Platné označení materiálu vychází z normy ČSN. Použité materiály jsou vždy uvedeny v příslušné dokumentaci daného výrobku.